

ICS 77.120.10
J 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 1173—2013
代替 GB/T 1173—1995

GB/T 1173—2013

铸造铝合金

Casting aluminum alloy

中华人民共和国
国家标准
铸造铝合金
GB/T 1173—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

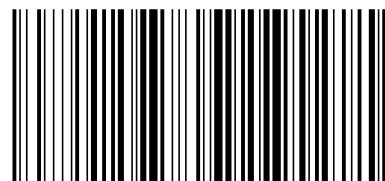
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 34 千字
2014年2月第一版 2014年2月第一次印刷

*

书号: 155066·1-47793 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 1173—2013

2013-09-18 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

A.2 固溶处理

固溶处理时,装炉温度一般在 300 ℃以下,升温(升至固溶温度)速度以 100 ℃/h 为宜。固溶处理中如需阶段保温,在两个阶段间不允许停留冷却,需直接升至第二阶段温度。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 1173—1995《铸造铝合金》。本标准与 GB/T 1173—1995 相比,主要技术内容变化如下:

- 修改了合金的化学成分,ZAlSi7Mg1A(ZL114A)合金中 Mg 的质量分数由 0.45%~0.6% 改为 0.45%~0.75%,Be 的质量分数由 0.04%~0.07% 改为 0~0.07%;
- 增加了 ZAlSi7Cu2Mg 合金牌号;
- 修改了杂质元素 Sn 的质量分数,由 0~0.01% 改为 0~0.05%;
- 增加了合金化学成分光谱检验方法;
- 修改了合金化学成分和力学性能的取样方法;
- 增加了硬度不合格的复验规则。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:沈阳铸造研究所。

本标准参加起草单位:安徽华菱西厨装备股份有限公司、天津立中合金集团有限公司、阜新万达铸业(集团)有限公司、中国兵器科学研究院宁波分院、安徽省恒泰动力科技有限公司、青岛正大铸造有限公司、中国航空工业集团公司北京航空材料研究院、一汽铸造有限公司。

本标准主要起草人:冯志军、王明沧、葛素静、高玉良、占亮、陈大辉、刘闯、章高伟、宋敬清、刘国利、孟赢。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 1173—1986、GB/T 1173—1995。